



„Mirwal” Mirosław Pryc, Waldemar Pryc Sp.J

Łódź 91-510, ul. Krecia 76,

Nip: 726-037-89-34

Regon: 470511469

Łódź, dnia 28.01.2010

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Na realizację następującego projektu pt:

***”Innowacyjne technologie produkcji rzadkowych wielostrukturanych i wieloskładnikowych dzianin
w firmie Mirwal w Łodzi”***

Wyżej wymieniony projekt jest współfinansowany przez Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013.

Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość

Działanie III.2: Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw

(Termin składania ofert rozpoczyna się od dnia 28.01.2010 r. i trwać będzie do dnia 12.02.2010 r. włącznie. Za ostateczną datę składanych ofert uznajemy datę wpływu do firmy Mirwal Sp.J, a nie datę stempla pocztowego.)

Zamawiający:

„Mirwal” Mirosław Pryc, Waldemar Pryc Sp.J

Łódź 91-510, ul. Krecia 76,

Nip: 726-037-89-34

Regon: 470511469

Opis przedmiotu zamówienia lub równoważny:

1. a) Automatyczny system dozowania produktów w płynie wyposażony w:

- Komputer przemysłowy współpracujący ze sterownikami firmy Termoelettronica, umożliwiający zarządzanie oprogramowaniem automatycznego systemu dozowania, posiadający możliwość podłączenia go do komputera głównego.
- Mikroprocesor umożliwiający pełną kontrolę operacji dozowania środków chemicznych
- Ramę wykonaną ze stali nierdzewnej, zaś elementy bezpośredniego styku z chemikaliami wykonane powinny być ze stali kwasoodpornej AISI 316L
- Wykonaną ze stali kwasoodpornej szafę elektryczną posiadającą wszelkie niezbędne podłączenia.
- Podzielone układy w zależności od środków chemicznych
- Przepływomierz masowy o wysokiej rozdzielczości
- Zawory wraz z oprzyrządowaniem, na co najmniej 30 środków chemicznych
- System mycia dystrybutora i linii przemysłowych
- Wysokiej mocy pompę dozującą dostawy środków chemicznych do barwiąrek (korpus wykonany powinien być ze stali kwasoodpornej AISI 316L)
- Stację załadunku magazynu chemicznego tj. stację pobierania 30 produktów
- Stacja przygotowywania i dystrybucji roztworów chemicznych na stabilizatory
- System kontroli poziomów magazynu chemicznego.

b) Automatyczny system dozowania produktów chemicznych w proszku wyposażony w:

- Komputer przemysłowy współpracujący ze sterownikami firmy Termoelettronica, umożliwiający zarządzanie oprogramowaniem automatycznego systemu dozowania, posiadający możliwość podłączenia go do komputera głównego.
- Mikroprocesor umożliwiający pełną kontrolę operacji dozowania środków chemicznych
- Zbiornik wykonany z włókna szklanego PVC o pojemności 31 m³
- Zbiornik wykonany z włókna szklanego PVC o pojemności 10 m³
- Zbiornik wykonany z włókna szklanego PVC o pojemności 2 m³
- Zbiornik przygotowawczy do mieszanek woda – proszek wykonany ze stali kwasoodpornej AISI 316L.
- Zawory wraz z oprzyrządowaniem do dystrybucji roztworów do punktów użytkownika
- Osprzęt elektryczny i oprogramowanie do zarządzania
- Śruby pobierające chemikalia
- System załadunku zbiorników



2. Transport i dostawę przedmiotu zamówienia ponosi na własny koszt i ryzyko Wykonawca, bezpośrednio z/do magazynu Zamawiającego.

Oferta musi zawierać:

- Pełną nazwę oferenta
- Adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu oraz numer NIP
- Cenę oferty przedstawionej jako cena brutto, cena brutto zawiera podatek VAT, który oferent jest zobowiązany obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami
- Opisy i zdjęcia proponowanych barwiarok odpowiadających zapotrzebowaniu zamawiającego (tj. odpowiadających opisowi zamówienia)
- Cena uwzględnia transport oraz zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia świadczonego przez okres i na warunkach określonych w złożonej ofercie
- Termin związania ofertą: 90 dni od terminu składania ofert.
- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczętkami imiennymi

(Firma Mirwal Sp.J informuje, iż niepełne oferty o podane powyżej niezbędne informacje będą automatycznie odrzucane)

Ocena ofert:

- Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert:
 - Cena ofertowa – 100%
 - Za najkorzystniejszą ofertę dla zamawiającego uznana zostanie oferta spełniająca określone wymagania, która posiadać będzie najniższą cenę
 - Za najniższą cenowo ofertę spełniającą powyższe wymagania zostanie przyznana maksymalna ilość punktów (tj. 100 punktów)

Opis kryteriów decydujących o wyborze najkorzystniejszej oferty:



- Wybrana zostanie najatrakcyjniejsza oferta cenowa, spełniająca powyższe oczekiwania.
- Termin oczekiwania ofert sprzedaży maszyn spełniających powyższe wymagania trwać będzie od 28.01.2010 do 12.02.2010 r. Na spływ ofert czekamy w siedzibie firmy Mirwal Sp.J mieszczącej się w Łodzi przy ul. Kreciej 76.
- Firma Mirwal Sp.J informuje, iż niepełne oferty będą automatycznie odrzucane.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany warunków udzielenia zamówienia lub unieważnienia oferty bez podania przyczyny.

